



Scheda Tecnica

DOUBLE POLAR

occhiale di protezione, filtro polarizzato

CE EN 166 - EN 172

MONTATURA

Montatura confortevole, ergonomica e resistente. Con astine e fascia elastica intercambiabile; dotato di FOAM interno per la massima aderenza al volto e prese d'aria per la ventilazione.

LENTE

Lente polarizzata colore grigio, PC, con filtro UV400, trattamento antiappannante e antigraffio, classe ottica 1 (utilizzo continuo). Elimina i riflessi di luce indiretta e definisce colori e contorni.

SETTORI DI UTILIZZO

Edilizia e Costruzioni, Industria generica. Industria metalmeccanica (molatura, tornitura, fresatura, lavorazione del legno). Sanità. Moto, ciclismo, tempo libero.

NON INDICATO PER

Attività e lavori dove i rischi superano gli standard di sicurezza della normativa EN 166 o quelli specificamente indicati, o in ambiti dove vi è il rischio di esposizione a raggi X o radiazioni nucleari.

NORMATIVE

- ✓ EN166 - Campo di impiego: Controimpatto ad alta velocità e bassa energia
- ✓ Grado di protezione: F
- ✓ Resistenza alle temperature estreme da -5° a +55°: T
- ✓ EN 172 - Campo di impiego: Filtro solare polarizzato industriale
- ✓ Codice del filtro: 5-3,1

PULIZIA

Lavare il DPI con acqua corrente, non utilizzare solventi industriali e non asciugare esponendolo al sole.



POLICARBONATO

FILTRO UV

ASTINE E FASCIA ELASTICA INTERCAMBIABILI