



Scheda Tecnica

DOUBLE LIGHT

occhiale di protezione

CE EN 166 - EN 170

MONTATURA

Montatura confortevole, ergonomica e resistente. Con astine e fascia elastica intercambiabile; dotato di FOAM interno per la massima aderenza al volto e prese d'aria per la ventilazione.

LENTE

Lente trasparente, con trattamento antiappannante e antigraffio, PC, UV TESTED, classe ottica 1.

SETTORI DI UTILIZZO

Edilizia e Costruzioni, Industria generica. Industria metalmeccanica (molatura, tornitura, fresatura, lavorazione del legno). Sanità. Moto, ciclismo, tempo libero.

NON INDICATO PER

Attività e lavori dove i rischi superano gli standard di sicurezza della normativa EN 166 o quelli specificamente indicati, o in ambiti dove vi è il rischio di esposizione a raggi X o radiazioni nucleari.

NORMATIVE

- ✓ EN166 - Campo di impiego: Controimpatto ad alta velocità e bassa energia
- ✓ Grado di protezione: F
- ✓ Resistenza alle temperature estreme da -5° a +55°: T
- ✓ EN 170 - Campo di impiego: Filtro trasparente ultravioletto
- ✓ Codice del filtro: 2C-1,2

PULIZIA

Lavare il DPI con acqua corrente, non utilizzare solventi industriali e non asciugare esponendolo al sole.



ANTIAPPANNAMENTO



ANTIGRAFFIO



FOAM ESTRAIBILE



POLICARBONATO



FILTRO UV



ASTINE E FASCIA ELASTICA INTERCAMBIABILI