



 **ttake**[®]
Mandrini

Mandrini

Il materiale impiegato per la produzione dei mandrini rappresenta il 90% della qualità dei mandrini stessi, sia per la **durata** che, soprattutto, per la **sicurezza** durante l'utilizzo.

Ogni mandrino Ttake viene prodotto esclusivamente con **barre di acciaio legato di altissima qualità (18NiCrMo5) certificate e controllate** una ad una, non a lotti.

Tutti i mandrini Ttake vengono sottoposti a rigidi test qualitativi e dimensionali, vengono **controllati singolarmente** per assicurare il rispetto assoluto delle normative di **conicità**, che garantiscono un perfetto accoppiamento e, di conseguenza, **la massima rigidità** in lavorazione.

La **rettifica** viene effettuata in un solo posizionamento per migliorare la concentricità e la rettilineità del foro. Anche la cava laterale e la sede della pinza sono sottoposte a rettifica, per una maggiore precisione. Tutti i mandrini e le pinze Ttake sono **prodotti esclusivamente in Italia**.



ione Affidabilità in Italy **Made** Innovazione



Mandrini di precisione

I mandrini di precisione Ttake sono sinonimo di qualità e precisione, paragonabili a quelli dei migliori costruttori giapponesi.

Questi mandrini sono **bilanciati a 25.000 rpm** per lavorazioni ad alta velocità, classe G2,5; molto precisi con un runout di 0,002mm su una lunghezza di 1xD e di 0,004mm fino a 4xD.

Il punto di forza dei mandrini di precisione Ttake è la **nuova pinza ultra precisa HS20**, caratterizzata da una **grande forza di bloccaggio**, fino a 4 volte rispetto ad una pinza standard ER;

questa pinza non torce mai e garantisce **l'assenza di vibrazioni**, grazie alla guida cilindrica posizionata nella parte bassa della pinza stessa.

La pinza ultra precisa HS20 Ttake, lavorando in pressione, favorisce la precisione e la durata dell'utensile.

I mandrini di precisione Ttake trovano impiego in molteplici applicazioni: lavori di fresatura e micro fresatura anche ad alte velocità di taglio, oltre a lavorazioni di foratura ed alesatura di precisione.



assenza
vibrazioni

Pinze

Tutti le pinze Ttake sono prodotte in Italia esclusivamente con **acciai da cementazione legati di alta qualità** al 52SiCrNi5 certificati, vengono temprate e rinvenute HRC 45÷47.

Le pinze possono essere fornite con tre classi di precisione: standard, UP (ultra precisa) e mega precisa, con tenuta del refrigerante, con quadro porta maschi e con tolleranze di precisione da 0,01 a 0,002mm.

Tutte le pinze vengono sottoposte ad una **superfinitura** superficiale detta "extra fine" che consente l'eliminazione di tutte le bave di lavorazione. Ttake dispone di una vasta gamma di pinze: ER, pinze cilindriche per mandrini a forte serraggio ed idraulici.



superfinitura

acciaio di qualità

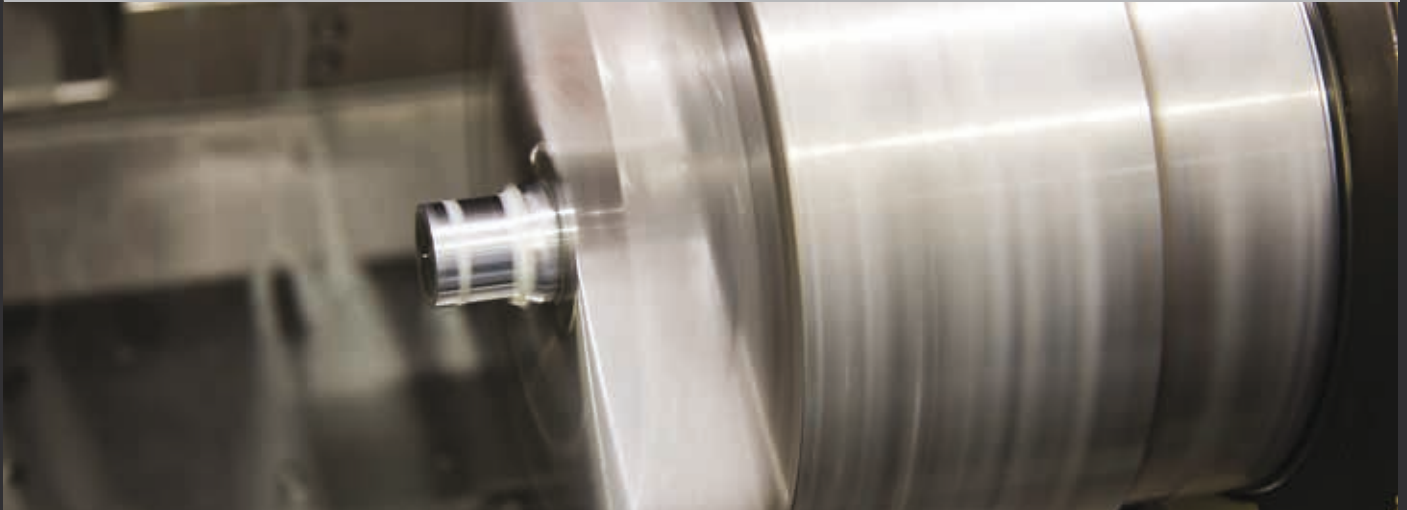
 **ttake**[®]



Deposito materie prime



Taglio barre grezze



Tornitura



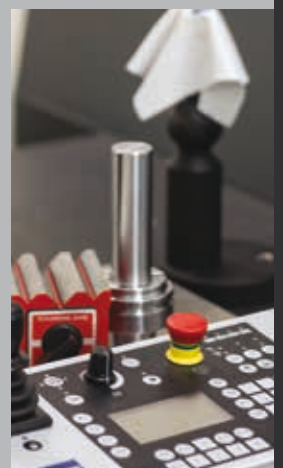
Fresatura



Tempra



Rettifica



Controllo qualità

Richiedi il catalogo
a info@ttake.it

Techno Trade Group Srl
Passaggio Canonici Lateranensi, 1
24121 Bergamo
Tel. +39 0332.1852720
Fax +39 0363.1970217

www.ttake.it
www.ttgroup.it
info@ttgroup.it

